

Osmosis inversa con bomba OR-50B



OSMOSIS CON BOMBA (incluidos todos los accesorios para su INSTALACIÓN)

Calificación: Sin calificación

Precio

134,00 €

[Haga una pregunta sobre este producto](#)

Fabricante: [Manufacturer](#)

Descripción **OSMOSIS INVERSA CON BOMBA 5 ETAPAS. OR-50B.**

Equipos de osmosis inversa de 5 etapas doméstico para la producción de agua pura con un bajo contenido en sales, libre de virus y contaminantes químicos, ideal tanto para consumo humano como para plantas delicadas, acuarios, agua de plancha, cubitos de hielo. **No compre más agua, ahorre tiempo y dinero y disfrute de salud.**

El equipo de Osmosis Inversa se instala bajo el fregadero de la cocina y viene provisto de un Depósito de plástico de 11 litros de reserva de capacidad útil, lo que supone que el cliente puede llenar una garrafa, jarra o vaso de AGUA PURA en unos pocos segundos con sólo abrir un grifo. El equipo se suministra con el Kit completo para realizar la instalación siguiendo el esquema de instalación.

El proceso de la osmosis inversa es forzar al agua a cruzar una membrana semipermeable para separar y para quitar los sólidos disueltos, los orgánicos, los pirogénicos, la materia coloidal submicro organismos, virus, y bacterias del agua. Dejando las impurezas detrás. La permeabilidad de la membrana puede ser tan pequeña, que prácticamente todas las impurezas, moléculas de la sal, bacterias y los virus son separados del agua.

A este proceso se llama ósmosis "inversa" puesto que requiere la presión para forzar el agua pura a través de una membrana, saliendo; las impurezas detrás. La ósmosis inversa es capaz de quitar 95%-99% de los sólidos disueltos totales (TDS) y el 99% de todas las bacterias, así proporcionando un agua segura, pura.

Características del producto:

1. Grifo dispensador cromado de caño largo con dorada manilla y pitorro.
2. Funcionamiento automático sin electricidad.
3. Acumulador de agua osmotizada de membrana en polipropileno, capacidad 11 lts. a 3,5 kg/cm2.
4. Racords de conexión rápidos ensamblados.

5. Incluye tubos y todos los accesorios para su instalación.
6. Relación Rechazo-Producto 3-1; salinidad máxima 2.500 mg/l; límites presión 2,5-6 bar; temperatura de trabajo 5°C a 35°C.
7. El rendimiento varía en función de la presión, temperatura, salinidad del agua y estado de los distintos elementos.
8. 5 etapas. Filtración + decoloración GAC + decoloración + membrana O.I. + carbón activo in-line.
9. Adaptable a cualquier membrana. Emplea las últimas y más avanzadas tecnologías internacionales en osmosis inversas para la purificación del agua.
10. Limpieza automática de la membrana de la osmosis con alta presión mientras se drena el agua, la cual prolongara la vida útil de la membrana de la osmosis.
11. Incluye manómetro.
12. Si se carece de presión necesitara usar una bomba silenciosa para elevar el agua, así siempre tendrá abastecimiento.
13. Entrada del agua controlada por válvula electromagnética, y el drenaje del agua concentrada es parada en cuanto la bomba para de trabajar.
14. Produccion diaria: 190 lts/dia (a presion de 4 bar) dependiendo de la presion del agua de la red y del estado de los filtros.
15. Medidas: 44 cm alto x 44 cm ancho x 13 cm fondo.
16. Medidas del deposito: 47 cm alto x 30 cm diametro.
17. Se entrega lista para montar y entrar en servicio. Viene con todos los filtros necesarios ya instalados, tubos, herramientas para filtros, grifo, deposito, manometro, accesorios, etc...

Descripción de los filtros:

- * PREFILTROS: Son filtros especiales de SEDIMENTOS (5 micras), CARBON ACTIVADO GRANULAR (GAC) Y CARBON ACTIVADO EN BLOQUE en donde eliminamos tierra, sólidos, barro, arena, cloro, metales pesados y protección de la membrana de ósmosis contra incrustaciones.
- * MEMBRANA DE OSMOSIS: Es una membrana semipermeable hecha con películas de poliamida aromática de tipo micro-poroso (0,0001 micras) que consiguen rechazar en un 90-99% el Total de Sales Disueltas (TDS), es decir: Calcio, Magnesio, Sodio, Nitratos, Nitritos, Hierro, Cobre, Cádmi, Zinc y más de 100 distintas sustancias existentes en el agua.
- * DEPOSITO DE RESERVA: Nuestro equipo de Osmosis Inversa viene provisto con un Depósito de plástico Presurizado herméticamente cerrado para poder llenar en unos segundos garrafas o jarras de AGUA PURA. El depósito es imprescindible para una mayor comodidad de los clientes, puesto que la producción de AGUA PURA es un proceso lento y minucioso.
- * POSTFILTRO: El Postfiltro es de Carbón de Coco, cuya función es oxigenar el AGUA PURA que ha estado almacenada en el Deposito Presurizado y al mismo tiempo dar una calidad de agua perfecta para el paladar, eliminando cualquier mal sabor del agua.
- * BOMBA DE PRESIÓN: El sistema se equipa de una bomba silenciosa "booster" para áreas con presión baja (menos de 3 bar).

Comentarios

Aún no hay comentarios para este producto.